

тел.: +7 (925) 263-21-94; +7 (985)730-58-38, 8-800-250-04-72  
e-mail: [texkortekkor@mail.ru](mailto:texkortekkor@mail.ru) [main@texkor.ru](mailto:main@texkor.ru)  
сайт: [www.texkor.ru](http://www.texkor.ru)

**ТЕХКОР -  
412/08-01**  
**ЭП промежуточный**  
Защита гидротехнических  
сооружений

### *Техническая информация*

**ТУ 2312-010-42968112-2004**

Защитная лакокрасочная система «Техкор-412/08-01» предназначена для защиты от коррозии металлических и железобетонных поверхностей конструкций и сооружений, технологического оборудования, эксплуатируемых в условиях постоянного или периодического воздействия водной среды (вода техническая, речная, морская) или при повышенной влажности атмосферы, а также для противокоррозионной защиты внутренних металлических поверхностей противопожарных, технологических резервуаров, емкостного оборудования для сбора и хранения льяльных и ливневых сточных вод.

Системы выпускаются всеклиматического исполнения «В» в соответствии с ГОСТ 9.104; группа условий эксплуатации – 4 в соответствии с ГОСТ 9.032; индекс покрытия, характеризующий его стойкость – в (водостойкое) в соответствии со СНиП 2.03.11-85.

### **Защитная грунт-эмаль «Техкор-412/08-01» промежуточный**

#### *Описание*

Лакокрасочная защитная грунт-эмаль «Техкор-412/08-01» промежуточный, представляет собой двухкомпонентную систему, состоящую из полуфабриката (суспензии пигментов и наполнителей в растворе эпоксидной смолы и модифицирующих ингредиентов в органических растворителях) и отвердителя, смешиваемого перед применением.

#### *Свойства*

- тиксотропность,
- водостойкость,
- солестойкость
- щелочестойкость,
- кислотостойкость
- масло-бензостойкость
- нефтестойкость
- обеспечивает высокие противокоррозионные и физико-механические свойства
- температура нанесения (+5 +35)<sup>0</sup>С

**Специальные свойства:** иммобилизация фазовых окисных соединений на поверхности сталей обыкновенного качества, высокая толерантность к различным типам ржавчин.

#### *Применение*

Применяется в качестве промежуточного покрытия между грунтовочным или финишным слоями системы противокоррозионного покрытия для металлических поверхностей. Также может применяться в качестве грунтовочного и самостоятельного покрытия.

#### *Разрешительная документация и протоколы освидетельствования*

✓	Свидетельство о государственной регистрации Таможенного союза Республики Беларусь, республики Казахстан и Российской Федерации
✓	Заключение вх. №296 от 02.10.2006 ОАО «Трест Гидромонтаж» о возможности применения «Техкор-412/08-01» для защиты от коррозии механического оборудования и специальных стальных конструкций гидротехнических сооружений.
✓	Протокол освидетельствования защитной лакокрасочной системы «Техкор-412/08-01» ФГУП «Росмпорпорт», контрольный участок объекта «Юго-западный мол» г.Сочи от 05.09.2023 года.

### **Технические характеристики**

Цвет	Красно-коричневый, светло-серый, серый, темно-серый, черный
Внешний вид пленки после высыхания	Однородная, матовая
Массовая доля нелетучих веществ, %	60±5
Условная вязкость по ВЗ-246 (4) при температуре (20±2) <sup>0</sup> С	30-120
Степень перетира, мкм, не более	60
Эластичность пленки при изгибе, мм не более	1
Адгезия, баллы, не более	1
Жизнеспособность состава после введения отвердителя при температуре (20±5) <sup>0</sup> С, ч., не менее	8
Время высыхания до степени 3, ч., не более	
– при температуре (20±2) <sup>0</sup> С	10
– при температуре (60±2) <sup>0</sup> С	3
Полное отверждение при (20±2) <sup>0</sup> С, сут.	7
Толщина сухой пленки одного слоя, мкм	60-90
Расход на один слой*, г/м <sup>2</sup>	120-150
Стойкость покрытия к статическому воздействию	
– воды	96
– 3%-го р-ра NaCl	96
при температуре (20±2) <sup>0</sup> С, ч., не менее	
Растворитель:	
– для разбавления состава	Р-4
– для промывки инструмента	Р-4, Р-5, №646

#### **Примечание:**

\* Расход определяется: методом нанесения; техническими параметрами применяемого оборудования и факелом распыления; режимом нанесения; квалификацией рабочих; топографией и группой сложности окрашиваемой поверхности; потерями при хранении и приготовлении ЛКМ; при промывке оборудования. Указан средний практический расход для поверхности I группы сложности.

### **Рекомендации по нанесению**

#### **Подготовка поверхности**

Подготовка поверхности металлоконструкций перед окрашиванием должна состоять в предварительном обезжиривании, подготовке стали (сварочных швов, кромок, удалении заусенцев, задигов металла и т.д.), абразивной очистке стальной поверхности от окислов,

предыдущего покрытия, а также окончательном удалении остаточных загрязнений – грязи, пыли, жировых загрязнений и солей непосредственно перед окрашиванием. Контроль за содержанием растворимых солей производить по ИСО 8502-6,9.

### **Подготовка ЛКМ**

Перед применением полуфабрикат грунт тщательно перемешать по всему объему тары. Добавить отвердитель в соотношении, указанном в сертификате качества и Инструкции по нанесению.

Состав тщательно перемешать и выдержать не менее 10 минут.

При необходимости, для доведения до рабочей вязкости, зависящей от метода нанесения, добавить разбавитель Р-4 (не более 5-8%).

Жизнеспособность грунт-эмали после введения отвердителя при температуре  $(20\pm 2)^{\circ}\text{C}$  – 8 часов.

### **Нанесение защитной системы**

Условия нанесения:

- температура воздуха от  $+5$  до  $+35^{\circ}\text{C}$ ,
- относительная влажность – не более 80%,
- температура поверхности должна быть на  $3^{\circ}\text{C}$  выше точки росы.

До нанесения слоев грунта на поверхность изделия окрасить кистью или валиком сварные швы, ребра жесткости и другие места, подверженные наиболее интенсивной коррозии; полоса окраски с каждой стороны шириной не менее 5 см («полосовое» окрашивание).

**Примечание:** *Практический расход зависит от конфигурации окрашиваемой поверхности, качества подготовки поверхности (шероховатость), применяемого метода окрашивания, применяемого окрасочного оборудования, квалификации персонала, погодных условий (ветер), уточняется на месте проведения работ и окончательно согласовывается исполнителем окрасочных работ с Заказчиком.*

Количество слоев зависит от схемы защитной системы, способа нанесения и используемого оборудования.

Продолжительность межслойной сушки зависит от температуры воздуха и толщины наносимых слоев.

Время высыхания до степени 3 при температуре  $(20\pm 2)^{\circ}\text{C}$  – 8 часов.

**Примечание:** *указанное время высыхания материалов действительно для номинальных толщин покрытия, температуры окружающего воздуха  $+20^{\circ}\text{C}$  и влажности до 80%. При отклонениях от вышеуказанных параметров время нанесения последующего слоя лакокрасочного покрытия определяется степенью 3 высыхания предыдущего слоя по ГОСТ 19007. Максимальный срок нанесения последующего слоя для данной системы материалов при температуре окружающего воздуха  $+20^{\circ}\text{C}$  и влажности не более 80% составляет 14 суток. В случае замедления полимеризации эпоксидного материала в связи с погодными и иными условиями, максимальный срок нанесения последующего слоя может быть увеличен по согласованию с техническим представителем ООО «Интехцентр» и проведением необходимого обследования, отмывки и возможных других подготовительных работ на поверхности.*

### **Контроль качества**

Показатели качества покрытия проверяются на металлических образцах-свидетелях, окрашенных одновременно с производством работ, после выдержки покрытия не менее 10 суток. Размер образца 70 x 150 мм.

При приёмке законченного лакокрасочного покрытия подлежат контролю:

- внешний вид лакокрасочного покрытия

- толщина лакокрасочного покрытия
- адгезия лакокрасочного покрытия

### **Хранение**

Хранить при температуре от -30<sup>0</sup>С до +40<sup>0</sup>С в плотно закрытой таре без прямого попадания солнечных лучей и влаги. Гарантийный срок хранения – 12 месяцев со дня изготовления.

**Вид поставки:** поставляется в таре: 20 кг евроведро, 50 кг барабан, 200 кг бочка.

### **Техника безопасности**

Материал огнеопасен. Не работать вблизи источников открытого огня.

Работы проводить при включенной приточно-вытяжной вентиляции с использованием индивидуальных средств защиты.

### **Предложение дополнительных материалов и услуг:**

Предлагается к использованию от подземной коррозии защитные системы:

- «Техкор-412/08-01» грунт (красно-коричневый).
- «Техкор-412/08-01» финиш (цвета RAL).

### **Дополнительные услуги:**

- отвердитель комплектуется на каждое тарное место основы.

Тара по согласованию тел.: +7 (925) 263-21-94, [texkortekkor@mail.ru](mailto:texkortekkor@mail.ru)

### **Технический контроль (надзор) по антикоррозионной защите инспектором Frosio III уровня (сертификат № 364 от 08.12.2022г)**

- контроль непосредственно на объекте, как на всей площади, так и на контрольных (эталонных) участках в соответствии с ГОСТ 34667 (ISO 12994),
- экспертное сопровождение материалов,
- экспертная помощь при производстве других защитных работ.

тел: +7 (965) 114-94-80, [springw@mail.ru](mailto:springw@mail.ru)

### **Проектирование систем электрохимзащиты (ЭХЗ):**

- Консультирование заказчика по вопросам защиты от коррозии
    - модернизация и ремонт существующих систем защиты от коррозии; выбору и поставке оборудования; инжиниринг и прочее,
    - разработка проектной документации (ПД) в соответствии с действующей нормативной базой; сопровождение документации в органах государственной экспертизы.
    - разработка рабочей документации (РД) на основании результатов ПД.
    - координирование реализации проектов ЭХЗ.
  - Поставка оборудования для систем ЭХЗ, в том числе для морских условий:
    - для мониторинга и обследования эффективности систем электрохимической защиты;
    - мониторинга внутренней защиты для трубопроводов и резервуаров из стали;
    - мониторинга водородного охрупчивания металла (мониторинг усталости металла).
- тел.: +7 (962) 942-66-99.

### **ВАЖНОЕ ПРИМЕЧАНИЕ!**

Лакокрасочные материалы под торговыми марками «Техкор» и ПАКойл» реализуются исключительно от ООО «Интехцентр», либо с предъявлением официального письма-согласия правообладателя ООО «Интехцентр» на реализацию данной продукции. При отсутствии письма-согласия ООО «Интехцентр» не несёт ответственности за неправильное применение материала, и покупатель утрачивает право на предъявление претензий и удовлетворение требований, связанных с качеством полученного покрытия.

Предоставленная техническая информация носит общий характер без учета специфики конкретного объекта и должна рассматриваться с руководством по нанесению. После принятия решения об использовании систем противокоррозионной защиты «Техкор» или «ПАКойл» нами разрабатывается регламент выполнения работ, учитывающий систему противокоррозионной защиты, условия эксплуатации защищаемых поверхностей, имеющегося у исполнителя работ оборудования.

Для вновь строящихся или реконструируемых объектов может быть разработан полноценный проект защиты от коррозии в соответствии с требованиями ГОСТ 34667.8 (ISO 12944-8:2017) и СП 28.13330.2017 «Защита строительных конструкций от коррозии».

**ИНТЕХЦЕНТР 2023 г.**